

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Línea Industrial



ThreeBond

Creating our future from a single drop

EL GRUPO THREEBOND

“Atendemos las necesidades del mundo.”

ThreeBond, una multinacional japonesa, es uno de los mayores fabricantes de adhesivos en Brasil y en el mundo. Fundada en la ciudad de Tokio en 1955, su trayectoria comenzó cuando su fundador, el Sr. Osamu Ukumori, estaba detenido en un semáforo y vio un automóvil que estaba perdiendo aceite. A partir de ese día, decidió crear una solución para evitar este desperdicio y la contaminación ambiental, desarrollando su primer producto: la junta líquida. Este producto marcó el comienzo del grupo ThreeBond.

Desde entonces, el grupo ha desarrollado, en todo el mundo, una amplia variedad de productos que se adaptan a las aplicaciones y segmentos de mercado más diversos, tales como: automotriz, eléctrico y electrónico, industria en general, consumo, aftermarket, entre otros.

Actualmente, el grupo ThreeBond está presente en más de 22 países con 154 unidades. En Brasil está presente desde 1974, desarrollando las mejores soluciones en adhesivos, selladores, lubricantes, adhesivo(s) de caucho, (resinas) epoxi, entre otros. ThreeBond cuenta con centros de investigación y desarrollo que trabajan constantemente para garantizar que sus productos sean de la más alta tecnología y calidad, y así satisfacer mejor las necesidades de sus clientes.

La constante preocupación por sus clientes ha llevado a ThreeBond a obtener las certificaciones más importantes: **ISO 9001**, **IATF 16949** e **ISO 14001**. La misión de ThreeBond es servir a sus clientes, superando sus expectativas con productos de excelente calidad.



ÍNDICE

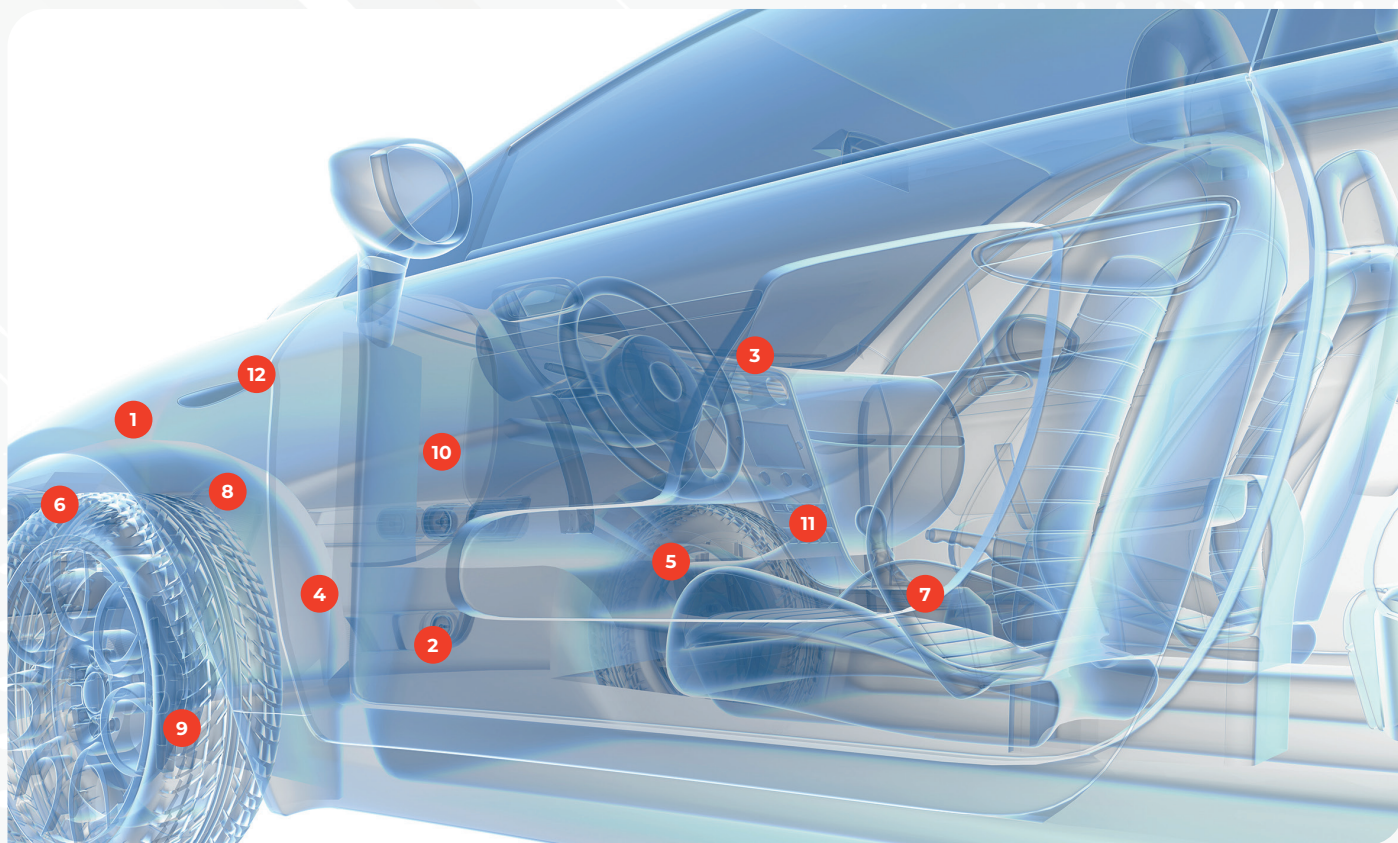
La inversión constante en desarrollo permite a ThreeBond crear y mejorar continuamente nuevos productos, abriendo nuevas posibilidades de negocio en los principales segmentos de mercado: **Automotriz**, **Eléctrico-electrónico** y **Aftermarket**.

AUTOMOTRIZ	4
INDUSTRIA ELÉCTRO-ELECTRÓNICA	6
LÍNEA DE PRODUCTOS	
<i>Selladores (TB1100)</i>	7
<i>Siliconas (TB1200)</i>	7
<i>Trabas y Selladores Anaeróbicos (TB1300)</i>	8
<i>Fijadores (TB1400)</i>	9
<i>Adhesivos de Caucho (TB1500)</i>	10
<i>Adhesivos Instantáneos (TB1700)</i>	11
<i>Serie GOLD</i>	11
<i>Primers y Activadores</i>	12
<i>Lubricantes (TB1800)</i>	12
<i>Adhesivos Epoxi Bicomponente (TB2000)</i>	13
<i>Adhesivos Epoxi Monocomponente (TB2200)</i>	14
<i>Resinas de Curado UV (TB3000)</i>	14
<i>Disolventes</i>	15
<i>Adhesivos Cerámicos (TB3700)</i>	15
<i>Adhesivos Estructurales SGA (TB3900)</i>	16
<i>Cintas Adhesivas</i>	16
EQUIPOS	17
INFORMACIÓN ADICIONAL	18

AUTOMOTRIZ

La innovación tecnológica y la constante inversión en el desarrollo de productos para el sector automotriz han hecho posible que hoy en día los productos de ThreeBond se encuentren en la mayoría de los automóviles de todo el mundo. En la actualidad, el grupo ThreeBond presta sus servicios a los principales fabricantes de automóviles del mundo, y su atención personalizada hace que esta colaboración sea perfecta. Gracias a este trabajo, muchos productos y equipos han sido desarrollados para satisfacer necesidades específicas.

Los productos (de) ThreeBond utilizados en este segmento son innumerables: juntas de silicona líquida, bloqueadores, selladores y fijadores anaeróbicos, adhesivos diversos, lubricantes, resinas UV, resinas epoxi, equipos entre muchos otros.



1. MOTOR

TB1100 • TB1200 • TB1300

2. PARLANTES

TB3900 • TB1500 • TB1700

3. MOTOR DE LIMPIADOR

TB1300 • TB2200

4. BISAGRA

TB1800 • TB1300

5. MÁQUINA DE VIDRIO (MOTOR)

TB1300 • TB1500 • TB2200 • TB3000

6. FAROS

TB1200 • TB1700 • TB3000

7. CAMBIO Y TRANSMISIÓN

TB1200 • TB1300

8. AMORTIGUADORES

TB1300 • TB1800

9. FRENO

TB1300

10. SENSORES (ACEITE, ABS, AIRBAG, ISCV)

TB2200 • TB3000 • TB1300 • TB1500

11. E.C.U. (CAJA DE COMPUTADORA)

TB1200 • TB1500 • TB2200 • TB3000

12. LINTERNAS

TB1200 • TB1700 • TB1500

AUTOMOTRIZ

1. TAPA FRONTAL
TB1200

2. BLOQUE
TB1300

3. BOMBA DE ACEITE
TB1200 • TB1400

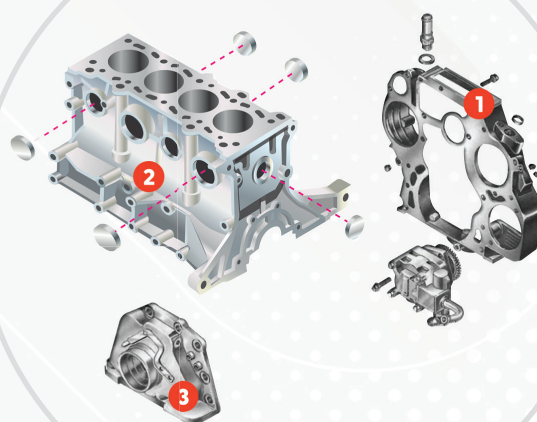
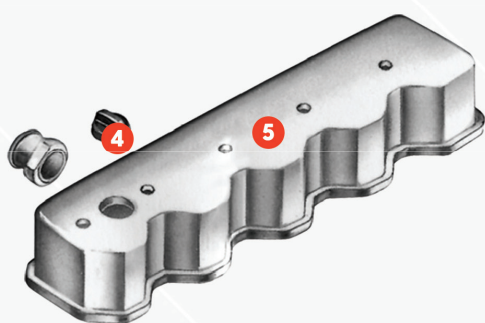
4. TAPA DE VÁLVULA
TB1200 • TB1300

5. PLACA DEL SEPARADOR DE ACEITE
TB1200

6. CÁRTER
TB1200

7. TORNILLO
TB1300

8. MOTOR
TB1100 • TB1200 • TB1300 • TB2200
TB2300 • TB3000



INDUSTRIA ELECTROELECTRÓNICA

1. LÁMPARA LED
TB1200

2. PANEL SOLAR
TB1200

3. IMPRESORA
TB1400 • TB2200

4. LAPTOP
TB1500

5. REFLECTOR
TB1200

6. CIRCUITO ELECTRÓNICO
TB1400 • TB1500 • TB1300 • TB2200

7. CHIP ELETRÓNICO
TB2200

8. CARGADOR DE CELULAR
TB2200

9. MOTORES ELÉCTRICOS
TB2200 • TB3000 • TB1400 • TB1700



El sector de eléctrico-electrónico cuenta con un complejo enorme de piezas miniaturizadas que requieren la aplicación precisa de adhesivos y resinas. ThreeBond dispone de una amplia línea de productos para satisfacer las necesidades de este mercado, entre los que se incluyen: resinas epoxi y UV, fijadores, adhesivos instantáneos, entre otros. Los productos ThreeBond pueden encontrarse aplicados en muchos componentes eléctricos y electrónicos, tales como pantallas de cristal líquido (LCD), calculadoras, notebooks, microchips, entre otros.

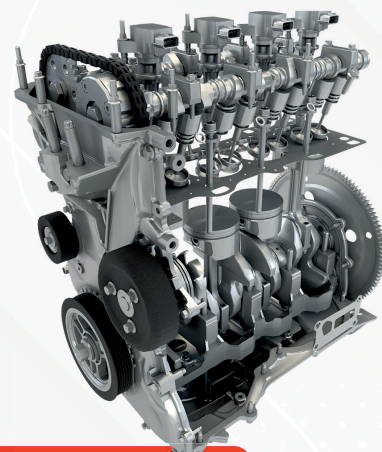
Consulte los productos de las series **TB1400**, **TB1500**, **TB1700**, **TB2000**, **TB2200** y **TB3000**.

LÍNEA DE PRODUCTOS

Serie TB1100

Los selladores de la serie TB1100 son líquidos y pastas que pueden aplicarse directa y fácilmente a las superficies de bridas y roscas, proporcionando un sellado perfecto. Son resistentes al agua, aceite, gasolina y gases, y garantizan montajes de mejor rendimiento, mayor calidad y una vida útil más prolongada, lo que se traduce en una reducción de costos. Al ser líquidos, rellenan completamente las cavidades más pequeñas de las piezas, proporcionando un sellado perfecto entre las partes. Temperatura de trabajo entre -40°C y 150°C.

Aplicaciones: Sellado de bridas y roscas en equipos y piezas automotrices.



Serie TB1100					
Selladores Líquidos					Diluyente
Productos	TB1104A	TB1104	TB1104C	TB1104T	Disolvente 1104
Tipo de sellador	semi-secante	semi-secante	semi-secante	semi-secante	-
Color	gris	blanco	blanco	gris	incolore
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	9000	25000	29000	pasta tixotrópica	-
Embalaje Presentación	1 kg	100g	1 kg	100g y 20 kg	3,5 kg
Disolvente Recomendado	-	-	TB D1104	TB D1104	-

SILICONAS

Serie TB1200

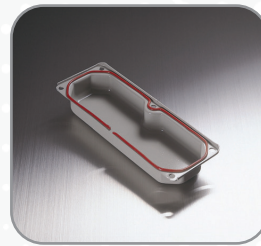
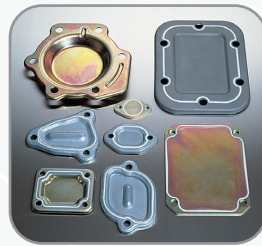
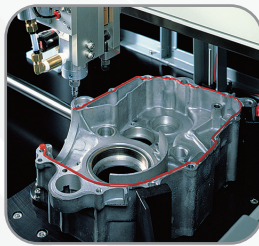
Las siliconas de la serie TB1200 son selladores con curado de tipo RTV (vulcanización a temperatura ambiente). Después del curado, forman una goma elástica. Proporcionan un sellado perfecto contra fugas de aceite, agua y otros fluidos. Son resistentes tanto al calor como al frío y conservan sus propiedades en un amplio rango de temperaturas. Pueden aplicarse utilizando equipos dosificadores de alta precisión, lo que reduce el tiempo de montaje y minimiza el desperdicio.

Aplicaciones: Sellado de bridas en equipos y piezas automotrices, tales como cárter, bomba de aceite, bomba de agua, tapa frontal, caja de cambios, cierres de ejes, entre otros.

Serie TB1200								
Antes del curado	Productos	TB1207B	TB1215	TB1215J (BR)	TB1215J Black	TB1217H	TB1217P	TB1227E
	Tipo	cetónico	oxímico	oxímico	oxímico	oxímico	oxímico	alcohólico
	Aspecto	pasta	semifluido	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta
	Color	negro	gris	gris	negro	gris	negro	negro
	Viscosidad, 25°C (mPa.s)	100	70	180	180	330	240	310
	Densidad, 25°C (g/cm³)	1.02	1.53	1.53	1.53	1.36	1.40	1.28
Después del curado	Tiempo Sin Contacto 25°C, 50%UR (min)	7	60	6	6	5	<12	20
	Dureza Shore A	30	45	66	66	51	44	33
	Resistencia a la Tracción (MPa)	1,9	1,47	3,5	3,5	2,55	2,4	2,3
	Alargamiento (%)	400	320	200	200	470	560	390
	Temperatura de Trabajo (°C)	-60~200° (250*)	-60~200°	-60~200° (250*)	-60~200° (250*)	-60~200° (250*)	-60~200° (250*)	-60~200° (250*)
	Embalaje Presentación	100g y 336g	470g y 25 kg	85g y 430g	85g	400g y 20 kg	310ml	360g
Indicaciones		-	Mayor tiempo abierto; Tiempo para aplicación 60 s; Óptimo para transmisiones manuales.	uso general; motor y cambio manual.	uso general; motor y cambio manual.	Alta flexibilidad	MEKO free; especial para piezas de PA6 (Nylon®)	Tiempo libre de adherencia alto.

(*) Picos y posición intermitente.

SILICONAS



Serie TB1200

	PRODUCTO	TB1217S	12B-12	12B-20	12B-20B	TB1280B	TB1281B
Antes del curado	Tipo	óximico	acético	oxímico	oxímico	oxímico	oxímico
	Aspecto	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta
	Color	gris	rojo	negro	incolore	gris	marrón rojizo
	Viscosidad, 25°C (Pa.s)	-	-	-	-	200	110
	Densidad, 25°C (g/cm³)	1,49	1,04	1,04	1,04	1,06	1,45
Después del curado	Tiempo Sin Contacto 25°C, 50%UR (min)	≤ 20	6	20	≤ 30	3	10
	Dureza Shore A	60	32	25	≥ 20	33	60
	Resistencia a la Tracción (MPa)	1,5	2,4	2,1	≥ 1,0	2,5	3,4
	Alargamiento (%)	> 200	500	≥ 250	≥ 250	480	200
	Temperatura de Trabajo (°C)	-60 a 200°	-65 a 250° (316°*)	-15 a 215°	-15 a 215°	-40 a 200°	-60 a 200°
	Embalaje Presentación	50g y 400g	50g	50g y 315g	315g y 215 kg	310g	460g
	Indicaciones	óptima resistencia a la presión inicial; apropiado para líquido refrigerante.	uso general; alta temperatura intermitente.	maquinaria industrial; sellado de bridas y linternas.	óptima aplicabilidad	motores diésel; línea de servicio pesado; curado rápido; buena aplicabilidad.	ATF; óptima aplicabilidad; consulte o fabricante.

(*) Picos y posición intermitente.

TRABAS Y SELLADORES ANAERÓBICOS

Serie TB1300

La línea de Trabas y selladores de la serie TB1300 es un conjunto de agentes anaeróbicos con alto poder de traba, sellado y fijación. Son monocomponentes, no contienen disolventes y se polimerizan sin contracción a temperatura ambiente en ausencia de aire, logrando un relleno del 100% entre las superficies montadas. Proporcionan ahorro debido a la reducción del consumo de piezas y de mano de obra, permitiendo una mayor tolerancia de trabajo, eliminando la necesidad de mecanizados precisos, disminuyendo las etapas de montaje y aumentando la vida útil. Al ser monocomponentes y libres de disolventes, pueden automatizar y acelerar la línea de producción mediante la combinación de un aplicador automático ThreeBond.

Aplicaciones: Traba, sellado y fijación de tornillos, espárragos, roscas en general, poleas, rodamientos y sellos mecánicos.

Observación: Los valores son aproximados y sirven solo como referencia. Para consultas técnicas, póngase en contacto.



Serie TB1300 - Fijador de Roscas

TIPO	TORQUE ALTO							
PRODUCTO	TB1305	TB1322Z	TB1324Z	TB1327	TB1329	TB1329B	13B-003*	13B-033*
Color	verde	verde	verde	rojo	rojo	rojo	verde	amarillo
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	600	200	600	2500	5500	5000**	130	600
Holgura máxima (mm)	0,30	0,15	0,30	0,30	0,50	0,50	0,15	0,30
Tipo de holgura	holguras medias	holguras medias	holguras medias	holguras medias	holguras grandes	holguras grandes	holguras medias	holguras medias
Tiempo para aplicación (min)	5,00	5,00	5,00	10,00	10,00	5,00	2,00	5,00
Torque de ruptura (kgf.cm / N.m)	450 / 45	400 / 40	450 / 45	450 / 45	450 / 45	450 / 45	500 / 50	450 / 45
Torque residual (kgf.cm / N.m)	250	300	300	250	250	250	300	300
Temperatura de Trabajo (°C)	-40 y 150°	-40 y 150°	-40 y 150°	-40 y 150°	-40 y 150°	-40 y 150°	-40 y 150°	-40 y 150°
Embalaje Presentación	10g, 50g y 250g	50g y 250g	50g y 250g	6g, 50g y 250g	10g, 50g y 250g	50g y 250g	250g	2 kg

(*) Curado con luz U.V. (**) Tixotrópico

Serie TB1300

TIPO	TORQUE MEDIO			TORQUE BAJO		CAPILAR	TERMORRESISTENTE
PRODUCTO	TB1334B	TB1345T	TB1358	TB1342K	TB1344F	TB1301C	TB1364B
Color	azul	rojo	beige	azul	azul	verde	verde
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	600	1000**	21000	150	600	10	600
holgura máxima (mm)	0,30	0,30	0,50	0,15	0,30	0,05	0,30
Tipo de holgura	holguras medias	holguras medias	holguras grandes	holguras pequeñas	holguras medias	-	holguras medias
Tiempo para aplicación (min)	10,0	15,0	60,0	15,0	15,0	10,0	5,0
Torque de caída (kgf.cm / N.m)	350 / 35	150 / 15	150 / 15	150 / 15	150 / 15	450 / 45	450 / 45
Torque Residual (kgf.cm / N.m)	200	50	60	80	80	250	300
Temperatura de Trabajo (°C)	-40 a 150°	-40 a 150°	-40 a 150°	-40 a 150°	-40 a 150°	-40 a 150°	-40 a 200°
Embalaje Presentación	50g y 250g	50g y 250g	50g	50g	50g y 250g	50g	50g y 250g

(**) Tixotrópico

Serie TB1300

TIPO	SELLADOR				FIJADOR			SELLO MECÁNICO	ACTIVADOR
PRODUCTO	TB1133H	TB1134B	TB1134C	TB1329C	TB1374	TB1375	TB1379	TB1386E	TB1390Q
Color	azul	blanco	violeta	amarillo fluoresc.	rojo	verde	verde	azul	verde
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	120000	pasta tixotrópica	pasta tixotrópica	60000	1300	600	pasta tixotrópica	1800	líquido
Holgura máxima (mm)	-	0,25	0,25	0,40	0,30	0,30	0,50	0,10	-
Tipo de holgura	-	holguras medias	holguras medias	holguras grandes	holguras medias	holguras medias	holguras grandes	holguras pequeñas	-
Tiempo para aplicación (min)	25,0	30,0	30,0	≤ 10,0	≤ 10,0	3,00	3,0	60,0	-
Torque de caída (kgf.cm / N.m)	-	60 / 60	100 / 10	150 / 15	400 / 40	500 / 50	470 / 47	300 / 30	-
Torque Residual (kgf.cm / N.m)	-	20	60	40	200	300	220	150	-
Temperatura de Trabajo (°C)	-60 a 150°	-40 a 150°	-40 a 150°	-40 a 150°	-40 a 150°	40 a 150°	-40 a 150°	-40 a 150°	-
Embalaje Presentación	250g	50g, 250g y 500g	50g y 250g	2 kg	250g	6g, 50g y 250g	50g	250g y 2 kg	600g
Puntos fuertes	puede ser utilizado debajo de bridas grandes; cajas de transmisión; tractores y similares.	conexiones de gas y aceite GLP.	conexiones de gas y aceite GLP.	holguras grandes; y especial para cabezales.	piezas lisas.	piezas lisas; rodamientos.	piezas lisas; holguras grandes.	tixotrópico; no escurre.	acelerador de curado.

(*) Curado con luz U.V.

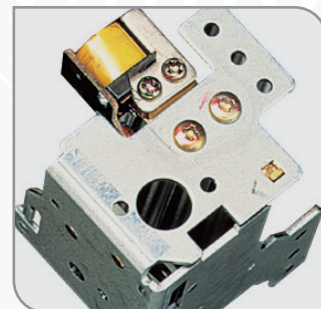
FIJADORES

Serie TB1400

Formulado a base de resina sintética, es ideal para evitar el aflojamiento de tornillos. Se utiliza en equipos que requieren desmontajes frecuentes para su mantenimiento y también puede usarse como película o recubrimiento de protección.

Aplicaciones: Puede utilizarse en equipos electro y electrónicos y en tornillos de tamaño inferior a M6 que requieran desatornillarse con frecuencia.

Serie TB1400	
PRODUCTO	TB1410B
Color	azul
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	400
Densidad, 25°C (g/cm³)	0.95
Temperatura de Trabajo (°C)	-20 a 80°
Contenido de Sólidos (%)	38
Embalaje Presentación	460g
Indicación	evita pérdida de apriete y sella



ADHESIVOS DE CAUCHO

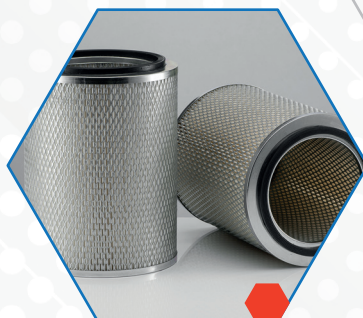
Serie TB1500

Estos adhesivos, cuyo componente principal es el policloropreno, también son conocidos como adhesivos universales. Los productos de la serie TB1500 e destacan por su fuerte adhesión inicial y una excelente elasticidad después del curado.

Aplicaciones: Adhesión de cuero, caucho, tejidos, papel, metal, vidrio y madera.

Serie TB1500								
TIPO	ADHESIVO DE CAUCHO							
PRODUCTO	15B-093D	TB1502D	TB1522	TB1522B	TB1524	TB1525	TB1525G	TB1526
Color	amarillo	incolore	ámbar	negro	negro	ámbar	gris	ámbar
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	10.000	1200	5200	5200	12500	5300	5300	3000
Densidad, 25°C (g/cm³)	0.94	0.87	0.89	0.89	0.91	0.91	0.91	0.90
Contenido de sólidos (%)	57	15	29	30	30	28	27	26
Tiempo Sin Contacto (tack free) (min)	5	5	10	12	10	12	15	13
Temperatura máxima de resistencia al calor (°C)	-	-	hasta 80°	hasta 80°	hasta 80°	hasta 80°	hasta 80°	hasta 80°
Disolvente Recomendado	TB D1000	TB D1000	TB D1585	TB D1585	TB D1585	TB D1585	TB D1585	TB D1585
Embalaje Presentación	3 kg	500g	3 kg	3 kg y 15 kg	3 kg	3 kg	3 kg	800g y 3 kg
Observaciones	sin toluol.	sin toluol.	aditivada para algunos plásticos como polietileno, polipropileno, policetal y cauchos como el EPDM.	montaje de altavoz.	montaje de altavoz.	secado rápido.	aditivada para algunos plásticos como polietileno, polipropileno, policetal y cauchos como el EPDM.	montaje de altavoz.

Serie TB1500							
TIPO	IMPRIMIDOR	ADHESIVO HÍBRIDO				A BASE DE AGUA	
PRODUCTO	TB1592	TB1530	TB1530C	TB1530D	TB1530P	15B-098	TB1541C
Color	amarillento	blanco	incolore	gris	negro	blanco	beige
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	5	100	100	20	6.0	12	1,2
Densidad, 25°C (g/cm³)	0.86	1.39	1.31	1.39	1.43	0.96	1.00
Contenido de sólidos (%)	-	-	98	98	-	65	54,0
Tiempo Sin Contacto (tack free) (min)	-	7	7	5	8	-	-
Temperatura de Trabajo (°C)	-	-50 a 150°	-50 a 150°	-50 a 150°	-50 a 150°	-	-
Disolvente recomendado	-	-	-	-	-	agua	agua
Embalaje Presentación	800g	150g y 460g	150g y 430g	150g	150g	250g y 18 kg	4 kg
Indicaciones	Mejora la adhesión en abstractos de difícil adherencia.	libre de disolvente; monocomponente; curado rápido; fuerte adherencia.	sin disolventes; amplio rango de materiales; alta resistencia.	Monocomponente; curado rápido; fuerte adherencia.	Monocomponente; curado rápido; fuerte adherencia.	óptima aplicación por silkscreen; varios materiales; a base de agua; sin disolventes.	-



ADHESIVOS INSTANTÁNEOS

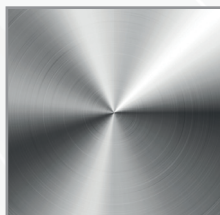
Serie TB1700

Los adhesivos instantáneos son adhesivos a base de cianoacrilato, monocomponentes y sin disolventes, que se adhieren a una gran variedad de materiales y superficies. Tienen un alto poder de adherencia y curan a temperatura ambiente en pocos segundos o minutos, proporcionando un excelente acabado final transparente. El tiempo de adherencia puede variar según el sustrato y las condiciones de temperatura.

Serie TB1700

PRODUCTO	TB1738C	TB1741	TB1742B	TB1742E	TB1747	TB1747E	TB1747S	TB1748B	TB1782C	TB1783C
Aspecto	líquido	líquido	líquido	líquido	líquido viscoso	líquido	líquido viscoso	líquido viscoso	líquido	líquido
Color	vino claro	incoloro ligeramente amarillento	incoloro ligeramente amarillento	incoloro ligeramente amarillento	incoloro ligeramente amarillento	negro	incoloro	incoloro ligeramente amarillento	incoloro ligeramente amarillento	incoloro ligeramente amarillento
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	3000	3	40	15	1500	2500	1500	4500	15	120
Tiempo para aplicación (caucho NBR) (seg)	<10,0	<10,0	<20,0	<10,0	<30,0	<60,0	<30,0	<2,0	<5,0	<5,0
Resistencia al cizallamiento Fe/Fe (kgf/cm²)	>150	>80	>100	>100	>100	>100	>100	>150	>100	>100
Temperatura de Trabajo (°C)	-60 a 150°	-30 a 80°	-30 a 80°	-30 a 80°	-30 a 80°	-	-30 a 80°	-	-30 a 150°	-30 a 80°
Embalaje Presentación	100g y 1 kg	20g	20g y 1 kg	20g, 100g y 1 kg	20g, 100g y 1 kg	100g y 1 kg	20g, 100g, y 1 kg	100g y 1 kg	20g, 100g y 1 kg	20g, 100g y 1 kg
Observaciones	alta temperatura; alta elasticidad.	viscosidad muy baja.	-	-	curado lento; alta viscosidad; diversos sustratos.	Curado lento; encauchado; Usa activador.	curado lento; alta viscosidad; diversos sustratos.	no oscurece.	baja viscosidad; materiales porosos.	media viscosidad; materiales porosos.

Aplicaciones: Pueden utilizarse en diversos tipos de materiales como: metales, cauchos, vidrios, maderas, cerámicas y plásticos. (Los adhesivos instantáneos no se adhieren a plásticos como polietileno, polipropileno, siliconas y resinas fluoradas, en cuyo caso requieren el uso de una imprimación).



SERIE GOLD

Los adhesivos de la **serie Gold** son adhesivos instantáneos de curado ultrarrápido. Presentan una excelente velocidad de adhesión en diversos materiales.

Línea de productos incluye aditivos para mejorar la adhesión en materiales de difícil pegado, tales como: polipropileno (PP), polietileno (PE) y teflón. Se recomienda utilizar el **imprimador 7797** para obtener mejores resultados.

Serie TB GOLD

PRODUCTOS	TB7782B	TB7784D	TB7786D	Primer / TB7797
Aspecto	líquido	líquido	líquido	líquido
Color	incoloro ligeramente amarillento	incoloro ligeramente amarillento	incoloro ligeramente amarillento	incoloro y transparente
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	12	150	960	-
Tiempo para aplicación (Caucho NBR) (seg)	< 2,0	< 5,0	< 2,0	-
Resistencia al cizallamiento Fe/Fe (kgf/cm²)	> 120	> 100	> 120	-
Embalaje Presentación	20g y 1 kg	20g y 1 kg	20g y 1 kg	600g



PRIMERS Y ACTIVADORES

La línea de primers y activadores ha sido especialmente desarrollada para acelerar el proceso de curado de los sustratos que requieren tratamiento superficial para una mayor eficiencia en la adhesión con los adhesivos instantáneos. Los primers son apropiados principalmente para sustratos plásticos, tales como: polipropileno, poliacetal y cauchos como EPDM.

	ACTIVADORES	IMPRIMADOR
PRODUCTO	TB1796H	17B-030
Aspecto	líquido	líquido
Color	incoloro	amarillento
Densidad, 25°C (g/cm³)	0,79	0,70
Embalaje Presentación	800g	600g

LUBRICANTES

Serie TB1800 y TB1900

Los productos de las Series TB1800 y TB1900 son lubricantes que ofrecen un alto poder de lubricación y protección. Los productos de la Serie TB1800 son lubricantes no secativos de alto rendimiento y alto poder de penetración. (Son) adecuados para proteger cualquier objeto o mecanismo; lubrican, desincrustan, repelen la humedad y previenen la oxidación y la corrosión. El producto 19B-001 de la Serie TB1900 es una grasa indicada para engranajes, rodamientos, tornillos sin fin y articulaciones esféricas, que proporciona relubricación prolongada. Formulada con aceite sintético especial, grasa y bisulfuro de molibdeno, soporta temperaturas de hasta 180°C.

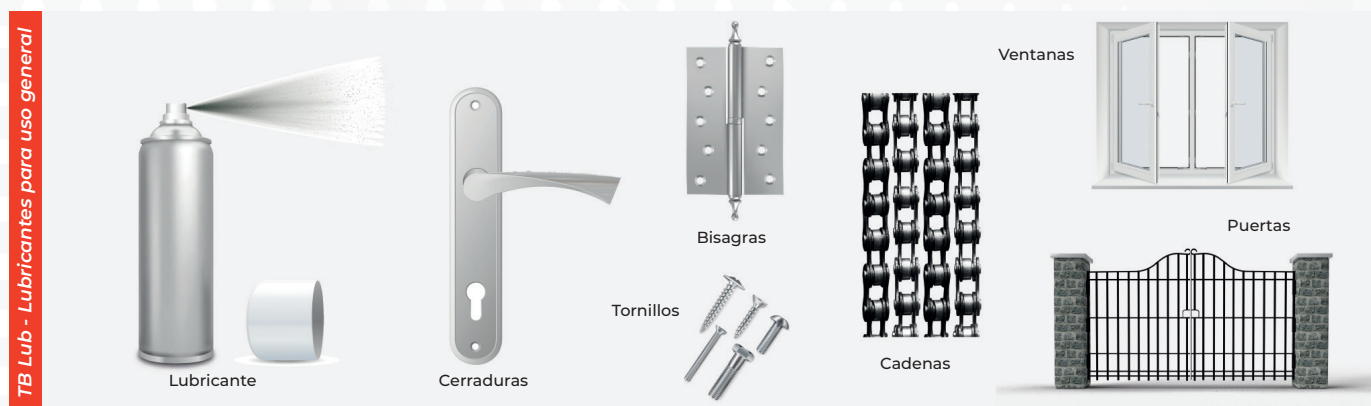
Aplicaciones: Lubricación y protección de piezas metálicas. Asentamiento de máquinas nuevas y para facilitar el montaje y desmontaje.



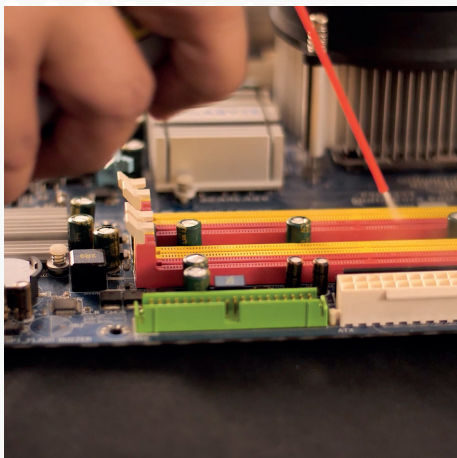
Serie TB1800			
PRODUCTO	TB1801V	TB Lub	Lub Corrente
Embalaje Presentación	300ml	300ml	400ml
Indicaciones	óptimo microaceite con excelentes propiedades de protección prolongada.	versatilidad; aplicaciones diversas.	especial para cadenas, lubricación prolongada

Serie TB1900		
PRODUCTO	19B-001	TB1901
Aspecto	pasta	pasta
Color	negro	negro
Densidad, 25°C (g/cm³)	1.09	1.40
Temperatura de trabajo (°C)	-40C a 180°C	-60C a 400°C
Embalaje Presentación	800g	500g
Indicaciones	-	tiene características diferentes, al anti-seize con alta temperatura.

Observación: litio con disulfuro de molibdeno.



***ADVERTENCIA:** Los lubricantes son productos inflamables; por lo tanto, no deben entrar en contacto con aparatos eléctricos ni cerca de ellos.



LIMPIADOR DE CONTACTOS

El limpiador de contactos ThreeBond es un producto desarrollado para su uso en la limpieza de componentes eléctricos y electrónicos. Limpia eficazmente aceites, grasas, polvo y otros elementos que interfieren en la conductividad eléctrica.

*Antes del uso, asegúrese de que los aparatos estén apagados y desconectados de la fuente de energía.

PRODUCTO	LIMPIADOR DE CONTACTOS
Aspecto	líquido
Color	incolore
Embalaje Presentación	250ml
Importante	no afecta al ABS

ADHESIVOS EPOXI

Serie TB2000 - Adhesivos Epoxi Bicomponente

Los adhesivos de la serie TB2000 son productos de dos componentes, sin disolventes, compuestos de resina que resultan en un endurecimiento. Cuando estos dos componentes se mezclan, inician una reacción química y se endurecen, obteniendo adhesivos con excelente resistencia mecánica y química. Curan a temperatura ambiente, pueden utilizarse para moldear piezas de diversos tamaños.

Serie TB2000				
Resina	TB2001	TB2003	TB2013	MIX & FIX
Color	incolore	blanco	blanco	beige
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	700	40000	115000	pasta
Densidad, 25°C (g/cm³)	1.13	1.17	1.40	-
Pot life (*)	1.5h	1.5h	1.5h	50 - 120
Tiempo de curado total	24h	24h - 36h	24h - 36h	24h
Resistencia al cizallamiento Fe/Fe (kgf/cm²) **1	110	100	100	-
Resistencia al cizallamiento Fe/Fe (kgf/cm²) **2	110	150	230	-
Resistencia a la descamación (kgf/cm²) **1	1.0	3.0	3.0	-
Embalaje Presentación	1 kg	1 kg	3,5 kg	50g e 100g
Prop. de mezcla (Base/Endurecedor) en peso (g)	100/100	100/100	100/70	100/100
Endurecedor	E2***			
Color	ámbar			
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	32000			
Embalaje Presentación	500g y 3,5 kg			
Densidad, 25°C (g/cm³)	0.97			

(*) Pot life: tiempo para aplicación, considerar ~ 20 g de la mezcla a 25°C.

Condición de Curado: **1 - 25°C x 24h / **2 - 100°C x 1h

(***). Vendido en conjunto



Aplicaciones: Adhesión, sellado, fijación, relleno, aislamiento eléctrico, moldeo e impregnación.

Serie TB2200 - Adhesivos Epoxi Monocomponente

Con los productos de la serie TB2200 se evitan los procedimientos laboriosos inherentes a los adhesivos epoxi bicomponentes, tales como el pesaje, la mezcla y la formación de burbujas de aire. El proceso de curado es rápido cuando se somete a temperaturas bajas (a partir de aproximadamente 70°C) o a temperaturas altas, dependiendo del tipo de producto.

Además, según el tipo de adhesivo epoxi, se pueden obtener características como: resistencia a la descamación, resistencia al cizallamiento, resistencia al calor y al impacto después del curado. Este adhesivo, con alto poder de adherencia, es ampliamente utilizado en la adhesión de imanes, encapsulado y relleno para la protección de circuitos eléctricos, transformadores eléctricos, motores eléctricos, bobinas, entre otras aplicaciones. Consulte a un vendedor técnico.

Aplicaciones: Adhesión, sellado, fijación, relleno, aislamiento eléctrico, moldeo e impregnación.



ADHESIVOS EPOXI

Serie TB2200

PRODUCTO	TB2202C	TB2222P	TB2220	TB2234L	TB2236E	TB2236F	22B-027*
Aspecto	líquido viscoso	líquido viscoso	líquido viscoso	pasta viscosa	pasta	pasta	líquido viscoso
Color	blanco	negro	blanco	negro	beige	blanco	negro
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	27000	45000	9000	70000	130000	85000	12000
Densidad, 25°C (g/cm³)	1.39	1.60	1.27	1.15	1.35	1.42	1.25
Condición de curado	80°C x 15min	100°C x 1h	120°C x 10min	150°C x 30min	120°C x 60min	150°C x 60min	120°C x 10min
Resistencia al cizallamiento Fe/Fe (kgf/cm²)	150	240	110	300	200	200	110
Resistencia a la descamación (kgf/25mm)	-	10	-	8	-	-	-
Dureza (Shore D)	90	89	83	86	90	85	83
Embalaje Presentación	1 kg	1 kg	3 kg	1 kg	3 kg	20 kg	1 kg

(*) característica niveladora; circuitos electrónicos.

PRODUCTO	TB2236F	TB2242D	TB2247D	TB2273	TB2273G**	TB2286D	TB2286E	TB2285G**
Aspecto	pasta	lechoso	lechoso	viscoso	viscoso	pasta	pasta	lechoso
Color	blanco	blanco	blanco	blanco	blanco	blanco	blanco	beige
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	85000	15000	40000	70000	80000	310000	tixotrópico	1100
Densidad, 25°C (g/cm³)	1.42	1.12	1.15	1.15	1.15	1.66	1.65	1.45
Condición de cura	150°C x 60min	150°C x 10min	150°C x 30min	150°C x 30min	150°C x 30min	150°C x 30min	150°C x 30min	150°C x 30min
Resistencia al cizallamiento Fe/Fe (kgf/cm²)	200	300	300	320	320	160	150	250
Resistencia a la descamación (kgf/25mm)	-	10	6,4	8	8	0.5	-	-
Dureza (Shore D)	85	82	84	83	86	94	85	85
Embalaje Presentación	20 kg	3 kg	3 kg	350g y 1 kg	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg

(**) No escurre.

RESINAS DE CURADO UV

Serie TB3000

Son monocomponentes que no contienen disolventes y curan en segundos bajo la luz ultravioleta. Ofrecen una excelente fuerza de adherencia, buena resistencia térmica y protección anticorrosiva. Tienen una amplia variedad de aplicaciones y han sido desarrollado con materias primas de alto rendimiento para la adhesión, sellado, revestimiento y encapsulado. Polimerizan en segundos, lo que reduce el tiempo de trabajo.

Aplicaciones: Adhesión, sellado, cobertura y relleno.

Serie TB3000

PRODUCTO	TB3003E	TB3006	TB3006E	30B-039
Color	amarillo claro	amarillo claro	rojo	Incoloro amarillento
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	2000	4000	4000	3500
Densidad, 25°C (g/cm³)	1.07	1.00	1.00	1.10
Tiempo de curado a 30mW/cm² (seg)	100	120	100	30
Dureza	75 (shore A)	80 (shore A)	80 (shore A)	75 (shore D)
Embalaje Presentación	3 kg	250g y 3 kg	250g y 3 kg	3 kg



DISOLVENTES

Los disolventes ThreeBond son productos recomendados para diluir o eliminar el exceso de material en una superficie determinada.

DISOLVENTES			
PRODUCTO	Disolvente *TB1000	Disolvente TB1104	Disolvente TB1585
Color	incoloro	incoloro	incoloro
Densidad, 25°C (g/cm³)	0.81	1.08	0.82
Aplicaciones	serie TB1700	serie TB1100	-
Embalaje Presentación	3,5 kg	800g y 3,5 kg	3,5 kg

(*) Remoción



ADHESIVOS CERÁMICOS

Serie TB3700

Es un adhesivo inorgánico de base acuosa, resistente al calor, monocomponente y termo-curable. Se cura a temperaturas de hasta 150 °C para formar una cerámica resistente a temperaturas de hasta 1300 °C, dependiendo de la aplicación. Posee alta resistencia al calor y, incluso después de un largo período de almacenamiento, es posible lograr una dispersión uniforme del producto. Presenta una elevada resistencia al calor y, incluso después de un largo período de almacenamiento, es posible lograr una dispersión uniforme del producto.

Aplicaciones: Pegado de quemadores de gas, quemadores de querosene, moldes de aluminio, piezas de boquillas de lámparas, entre otros.

Série TB3700	
PRODUCTO	TB3713C
Color	blanco
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	30000
Densidad, 25°C (g/cm³)	2.10
Resistencia al calor	1300
Resistencia al cizallamiento bajo presión (kgf/cm²)	100
Embalaje Presentación	500g



ADHESIVOS ESTRUCTURALES SGA

Serie TB3900

Se cura a temperaturas de hasta 150°C, formando una cerámica capaz de resistir temperaturas de hasta 1300°C, dependiendo de la aplicación. Presenta una elevada resistencia al calor y, incluso después de un largo período de almacenamiento, es posible obtener una dispersión uniforme del producto.

Aplicaciones: Para aplicaciones sobre vidrio en general, consultar a los fabricantes sobre el uso del producto. Además, se deben realizar pruebas previas con los sustratos seleccionados en condiciones normales de uso para garantizar la adherencia y compatibilidad del material.

Série TB3900		
PRODUCTO	3924E	3929E
Color	rojo	azul
Apariencia	líquida	líquida
Viscosidad, 25°C (mPa.s)	5000	5000
Densidad, 25°C (g/cm³)	1.00	1.00
Proporción de mezcla (en peso)	1	1
Pot-Life (minutos)	3	
Resistencia al cizallamiento bajo presión (kgf/cm²)	250	
Temperatura de Trabajo (°C)	-40 a 100°	
Embalaje Presentación	50g, 250g y 1 kg	50g, 250g y 1 kg

CINTAS ADHESIVAS

ThreeBond Fixa

Cinta de Embalaje

La cinta de embalaje ThreeBond es una película de polipropileno y adhesivo acrílico de base acuosa. Puede utilizar para sellar paquetes, cerrar cajas de cartón, enmendar y reforzar, así como para unir, proteger, marcar y diferenciar, entre otras aplicaciones. És una solución ideal, fácil de manipular y desenrollar.



Cinta Crepe

Cinta Crepe de uso general, ideal para enmascarar pinturas en inmuebles y en trabajos reformas.

(*) No es apropiada para pintura automotriz.



CINTA FIXA
Cinta Crepe - medidas
18MMx50M
24MMx50M
48MMx50M

ThreeBond desarrolla una amplia variedad de equipos para sus clientes, (que van) desde simples aplicadores manuales hasta sistemas totalmente automatizados para su incorporación a la línea de producción. Los sistemas de aplicación son diseñados para maximizar las características de nuestros productos y satisfacer las necesidades del cliente de forma eficiente.

BENEFICIOS OFRECIDOS POR LOS SISTEMAS DE APLICACIÓN THREEBOND:

1. Reducción de costos y uso eficiente del material mediante la automatización de la aplicación.
2. Calidad y confiabilidad mejoradas, garantizando la aplicación repetida del volumen requerido en una posición definida.
3. Reducción del tiempo de los ciclos de fabricación.
4. Entorno de trabajo limpio, eliminando el contacto del operador con el producto.

COMPONENTES PRINCIPALES

- Bomba extrusora de material;
- Mangueras especiales: alta y baja presión;
- Válvulas (cierre simple y volumétricas);
- Boquillas aplicadoras estándar o especiales de plástico y metal.

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

- Soluciones para las aplicaciones más diversas según las necesidades del cliente.

MODOS DE APLICACIONES

- Punto, Cordón, Potting, Spray, etc.

TIPOS DE MATERIALES QUE PUEDEN UTILIZARSE

- Líquidos de baja y alta viscosidad, tixotrópicos, pastosos, bicomponentes y de otros tipos.

TIPOS DE EMBALAJES QUE PUEDEN UTILIZARSE

- Tubos, cartuchos, latas, galones, baldes, recipientes de plástico, bidones, etc.

NIVELES DE AUTOMATIZACIÓN

- Plumos, pistolas o controlados por computadora para la producción en serie;
- Pistolas manuales, equipos electroneumáticos estándar o especiales, combinación con robots e integración con líneas de producción.



INFORMACIONES ADICIONALES



Notas

- 1 - Para más información, solicite el Boletín Técnico y la Ficha de Datos de Seguridad (FDS), o consulte a nuestra Asistencia Técnica;
- 2 - Las imágenes y la información técnica contenidas en este catálogo son solo para referencia del usuario y pueden estar sujetas a cambios;
- 3 - Los datos de los productos se basan en las condiciones de ensayo de ThreeBond y solo tienen fines informativos, por lo que no deben utilizarse como especificación del material. Los resultados obtenidos por terceros pueden diferir de los aquí presentados en función de las condiciones utilizadas;
4. Todas las indicaciones deben consultarse con el fabricante. No constituyen una indicación de homologación. Se recomienda realizar pruebas previas.

Línea de Mantenimiento y Reparación



Línea de Consumo



ThreeBond

Creating our future from a single drop

CONTACTO



+55 11 3583-4011
0800 012 18 49



sac@threebond.com.br



Avenida Prestes Maia, 365
Vila Marina
Diadema - SP
Brasil
09930-270

www.threebond.com.br

